

## Technický list

### PH10/15

sú adhézne vrstvy (kotviaci mostík)



### Použitie:

- používa sa ako adhézna (spojovacia) vrstva medzi jestvujúcim podkladovým betónom a budúcou vysokopevnostnou priemyselnou podlahou
- využíva sa aj ako adhézna vrstva pod ťažké priemyselné krytiny s vysokými úžitkovými vlastnosťami
- adhézna vrstva (kotviaci mostík) pre betónové podklady porovnateľné s betónom pevnostnej triedy C20/25
- adhézna vrstva (kotviaci mostík) pre veľkometrážne priemyselné podlahové krytiny porovnateľné s betónom pevnostnej triedy C30/37
- adhézna vrstva (kotviaci mostík) pre produkty: P3A, P3A/15, P40 a P80

### Vlastnosti:

- vysoko účinná adhézna vrstva pre minerálne priemyselné podlahy
- vďaka nízkemu pomeru vody a cementu sa rýchlo vytvára zmes s mimoriadnymi adhezívnymi vlastnosťami a s vysokou pevnosťou v ťahu medzi podkladovým betónom a príslušnou priemyselnou podlahou
- slúži aj ako ochrana voči korózii obnaženej oceleovej výstuže, vďaka vysokému obsahu zásaditých látok
- je veľmi tvarovateľná a možno ju použiť aj na šikmých plochách ( rampy, výjazdy, vjazdy)
- je ľahko spracovateľná, mieša sa iba s vodou
- bez obsahu chloridov a koróziu podporujúcich látok
- produkt je vyrobený a certifikovaný podľa ISO 9001
- adhézne vrstvy (kotviacie mostíky) pre priemyselné podlahy: PH10 (0-1 mm)  
PH15 (0-2 mm)  
s čadičovou prísadou (pre P3A/15)

### Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +5°C do +35°C

### Pracovný postup:

- **PODKLAD:** Betónový podklad je nutné riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka musia byť odstránené vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovou vodou) až na únosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť ( $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ ). Pri veľkometrážnych podlahách  $> 2,0 \text{ N/mm}^2$ . Betónový
- podklad je nutné vlhčiť 24 hod. pred aplikáciou podlahy a to až do stavu úplného nasýtenia. Trhliny a ryhy je nutné zaplniť a následne povrch očistiť od nesúdržných častí. V čase aplikácie podlahy by mal byť povrch podkladu matne vlhký.

- **MIEŠANIE:** Výrobok je pripravený k okamžitému použitiu, stačí ho len zmiešať s odporúčaným množstvom vody. Suchá zmes sa riedi iba vodou, 2/3 predpísaného množstva vody nalejeme do zmiešavacej nádoby, pridáme suchú zmes a 3 minúty miešame. Potom pridáme zvyšnú vodu a miešame ešte 2 minúty až po dosiahnutie požadovanej konzistencie.. Na miešanie odporúčame profesionálne nízkootáčkové miešače (2-vrtulové).
- **NANÁŠANIE :** Uskutočňuje sa na dostatočne predvlhčený a jemne vlhký povrch pomocou tvrdej kefy. Pri nanášaní druhej vrstvy sa uistite, že predchádzajúca je nanosená v dostatočnej hrúbke. Druhú vrstvu nanášajte podľa zásady „vlhké do vlhkého“. Pri prerušení práce alebo pri rýchlom tuhnutí, keď už nie je možné zachovať spomínanú zásadu (vlhké do vlhkého) a z dôvodu dôkladného previazania adhézných vrstiev je potrebné spraviť technologickú prestávku a po čiastočnom stuhnutí nanesej vrstvy sa môže pokračovať v procese.

### Dôležité odporúčania:

- pri mrazoch sa treba obrátiť na technického poradcu, nízke teploty predlžujú tuhnutie a znižujú tekutosť, vysoké teploty majú opačný účinok. Chladná zámesová voda tiež znižuje tekutosť zmesi.

### Technické údaje:

	PH10		PH15	
zrnitosť:	mm	0 - 1	0 - 2	
miera rozliatia:	cm	18 - 22	18 - 22	
množstvo vody:	%	16	16	
spotreba :	kg/dm <sup>3</sup>	2 - 4	2 - 4	
hustota čerstvej malty:	kg/dm <sup>3</sup>	2,11		
spracovateľnosť	10°C	min.	cca. 90	cca. 90
	20°C	min.	cca. 60	cca. 60
	30°C	min.	cca. 45	cca. 45
priľnavosť k podkladu:	24h	MPa	1,1	1,1
	7d	MPa	1,8	2,2
	28d	MPa	2,2	2,4
min. teploty pri spracovaní:	°C	+5	+5	

### Balenie:

- 25kg vreće, 40 ks na paletu (1000kg)
- skladovateľnosť 9 mesiacov na suchom mieste

### Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

### Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu

### Certifikát:

- EN 934-4:2001/A1:2004,
- Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010



## Technický list

**Príklad použitia:**

- oprava podlahy



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky a pokusy. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. December 2011